

## **MITGLIEDERPROFILE**

---

### EXPERTENFORUM LUFT-FILTERTECHNIK GEGEN COVID-19 IN INNENRÄUMEN

---

Unabhängiges Expertenforum Reinraumtechnologien gegen COVID-19 – eine Initiative des Silicon Alps High-Tech Clusters



---

## Josef Ortner, Ortner Cleanroom Engineering GmbH

Geschäftsführer

[www.ortner-group.com](http://www.ortner-group.com)

Kontakt: [josef.ortner@ortner-group.at](mailto:josef.ortner@ortner-group.at)

### **Kompetenzfelder:**

Reinraumtechnik, Desinfektion – Sterilisation – Dekontamination

Lüftungs- und Klimatechnik; Planung – Konzeption – Beratung von Reinraumanlagen;  
Strömungstechnik - Partikeltransport

### **Motivation:**

Mein Beweggrund hinter meinem Engagement ist es, dass ich einen Beitrag zur Bekämpfung und Linderung der Pandemie leisten will. Ich möchte auch aufzeigen, dass der Cluster einen, über die Reinraumbranche hinausgehenden Nutzen stiftet bzw. stiften kann und dass Zusammenschlüsse wie Cluster immer von großem Vorteil sind. Wir übernehmen Verantwortung und gestalten mit!

### **Unternehmensbeschreibung:**

Die Ortner Reinraumtechnik GmbH, als Teil der Ortner Gruppe, ist fokussiert auf die Entwicklung und Fertigung von Anlagen und Technologien für unterschiedlichste Reinraumanforderungen für die Branchen Pharma & Biotechnologie-, Mikroelektronik, Mechatronik, Medizin, BSL-Laborbereiche und der Lebensmittelindustrie. Als europäischer Innovationsführer im Bereich der Reinraumtechnik konzentriert sich die Ortner Gruppe mit Ihren Anlagen und Technologien auf die Schaffung von mikrobiologischen und partikulären reinen Umgebungen. Spezialisiert als Systemanbieter für Schleusen, Isolatoren, Reinluftanlagen und Dekontaminationsprozesse, bietet Ortner Lösungen für schnelle, sichere und zuverlässige Reinraumprozesse um Menschen, Tiere, Produkte und die zu schützende Umgebung vor Kontaminationsquellen, Partikeln und gefährlichen Erregern zu schützen.

---

## Roman Czech, Cleanroom Technology Austria

Geschäftsführer

Cleanroom Technology Austria ([www.cta.at](http://www.cta.at))

Czech Engineering ([www.czech.at](http://www.czech.at))

Czech Reinlufttechnik ([www.reinlufttechnik.at](http://www.reinlufttechnik.at))

Kontakt: [roman.czech@czech.at](mailto:roman.czech@czech.at)

### **Kompetenzfelder:**

Reinraumtechnik, Luftfiltertechnik, Strömungstechnik, Partikelmesstechnik, Schutzkonzepte

# SILICONALPS

## **Motivation:**

Seit über 50 Jahren ist der Kampf gegen Viren und Keime unser tägliches Brot.

Wir schützen mit unseren Reinräumen Arzneimittel und Medizinprodukte sowie auch Labore und Lebensmittelbetriebe vor den bösen „Lebewesen“. Genau dieses Know-how gilt es jetzt, in sicherlich abgespekter, aber ähnlicher Form, auch im Kampf gegen die Pandemie einzusetzen. Das Prinzip ist dasselbe.

## **Unternehmensbeschreibung:**

Cleanroom Technology Austria ist ein, seit über 55 Jahren bestehendes österreichisches Innovationsunternehmen und zählt weltweit zu den führenden Spezialisten modernster Reinraumtechnik und Sterilluftanlagen. Neben der Planung, Errichtung, Qualifizierung und Wartung maßgeschneiderter Reinräume und Reinraumanlagen rund um den Globus forscht das Unternehmen konstant und entwickeln dabei auch neuartige Geräte für den professionellen Einsatz in der Industrie und Medizintechnik. Zahlreiche patentgeschützte Eigenentwicklungen und über 900 Wartungsverträge unterstreichen die Kompetenz.

ISO 9001 zertifiziert, TÜV geprüft, in der Produktauswahl unabhängig, werden überwiegend österreichische Markenprodukte verbaut und Komponenten und Baugruppen in hauseigenen Reinräumen mit hoher Produktionstiefe gefertigt.

Die Cleanroom Technology Austria sieht sich als verlässlicher, österreichischer Projektpartner mit ausgezeichneten Referenzen aus der Mikroelektronik, Chemischen-, Optischen-, Pharmazeutischen Industrie, Forschung, Lebensmittel Technologie, Medizintechnik, Biotechnologie, Automotiv und Transport.

---

## **Josef Hackl, WILD Gruppe**

Geschäftsführer

[www.wild.at](http://www.wild.at)

Kontakt: [josef.hackl@wild.at](mailto:josef.hackl@wild.at)

## **Kompetenzfelder:**

Strategie, Verkauf, Technik, Logistik

## **Motivation:**

Es ist vollkommen unverständlich, warum Experten und Regierung dem effektiven Ansatz Filtertechnik bei der Covid Bekämpfung nicht den erforderlichen Stellenwert einräumen. Hierzu möchte ich über die Firmengrenzen hinweg einen Beitrag leisten.

## **Unternehmensbeschreibung:**

WILD entwickelt und fertigt optomechatronische Produkte in den Branchen Medizintechnik, optische Technologien und Industrietechnik für B2B Kunden. Als Technologiepartner ist WILD dort gefragt, wo es auf Präzision ankommt und Innovationen stattfinden. Unsere Kunden schätzen die

# SILICONALPS

Know-how-Kombination aus Optik, Feinmechanik, Elektronik, Applikationssoftware und Kunststofftechnik.

---

## **Michael Ebner, MANN+HUMMEL Jack Filter GmbH**

Plant & Sales Manager Austria

[www.airfiltration.mann-hummel.com](http://www.airfiltration.mann-hummel.com)

Kontakt: [michael.ebner@jackfilter.at](mailto:michael.ebner@jackfilter.at)

### **Kompetenzfelder:**

Filtertechnik für Klima-, Lüftungs- und Reinraumtechnik, AMC-Technik

### **Motivation:**

Ich möchte Entscheidungsträgern die allgemeine Notwendigkeit von Filtrationsprodukten zum Schutz der Menschen näherbringen. Mit den heutigen Möglichkeiten in der Herstellung von Luftfiltern/Luftreinigern können wir Menschen sowohl im privaten (zB. Thema Allergien, Geruchsbelästigung, etc.) als auch im kommerziellen Bereich (zB. Thema Virenlast in Büro's, Restaurants, Wartebereichen, Schulen, etc.) für ein sichereres Miteinander unterstützen und damit auch entscheidend zur Bekämpfung einer Pandemie beitragen.

### **Unternehmensbeschreibung:**

MANN+HUMMEL ist ein weltweit führender Experte für Filtration. Die Unternehmensgruppe mit Hauptsitz in Ludwigsburg entwickelt Filtrationslösungen für Automobile, industrielle Anwendungen, saubere Luft in Innenräumen in der Industrie und im öffentlichen Raum und die nachhaltige Nutzung von Wasser. Im Jahr 2019 erwirtschafteten weltweit über 22.000 Mitarbeiter an über 80 Standorten einen Umsatz von 4,2 Mrd. EUR. Zu den Produkten gehören unter anderem Luftfiltersysteme, Saugsysteme, Flüssigkeitsfiltersysteme, technische Kunststoffteile, Filtermedien, Innenraumfilter, Industriefilter sowie Membrane und Module für die Wasserfiltration, Abwasseraufbereitung und Prozessanwendungen. Zur Unternehmensgruppe gehört auch die MANN+HUMMEL Jack Filter GmbH mit Sitz im kärntnerischen Steindorf am Ossiacher See. Dort hat man sich auf die Produktion hochwertiger Luftfilter und HEPA-Filter spezialisiert.

---

## **Emanuel Rothmayr, COMPREI Reinraum- Handel- Schulungs GesmbH**

Vertrieb/Produktmanagement

[www.comprei.eu](http://www.comprei.eu)

Kontakt: [emanuel.rothmayr@comprei.eu](mailto:emanuel.rothmayr@comprei.eu)

**Kompetenzfelder:**

Kontaminationskontrolle im Reinraum,

das Vermitteln von komplexen Themen in Verbindung mit dem Reinraum, Hygiene im Reinraum, GMP,...

**Motivation:**

Seit 21 Jahren beschäftigen wir uns mit dem Thema Reinraum. Kontamination im Reinraum ist vielfach nicht sichtbar – in den wenigsten Fällen sieht man unmittelbar eine Auswirkung des eigenen Handelns. Schlüssel für erfolgreiche Kontaminationskontrolle (Schutz des Reinraums/Produkts und Schutz des Mitarbeiters) ist daher ein erprobtes System und dessen konsequentes Umsetzen durch jeden Mitarbeiter. Genau dieser Ansatz kann auch in der Covid-19 Krise helfen. Viren sind mit dem freien Auge nicht sichtbar, es gibt aber ein System an wirkungsvollen Maßnahmen, die uns schützen. Ein geschärftes Bewusstsein bei jedem einzelnen stellt sicher, dass die Maßnahmen besser unterstützt und korrekt angewendet werden. Dieses möchten wir vermitteln!

**Unternehmensbeschreibung:**

Bestmögliche Professionalität im Reinraum (Cleanroom) – daran forschen und arbeiten wir von comprei seit 21 Jahren. Unser Ansatz ist dabei ganzheitlich, maßgeschneidert auf den individuellen Kundenbedarf zugeschnitten.

In unseren zielgerichteten Ausbildungsprogrammen für Reinraummitarbeiter vermitteln unsere Experten nachhaltig Wissen, Fertigkeiten und Bewusstsein. Bereits weit über 8.000 Teilnehmer konnten wir ein nachhaltiges Wissen vermitteln.

Unser Portfolio beinhaltet auch die professionelle Reinraumreinigung, die persönliche Beratung sowie den Vertrieb der erforderlichen zertifizierten Arbeitsmittel. Im Bereich Reinigung reinigen unsere Mitarbeiter täglich über 150 Reinnräume in der DACH Region.

Unsere Kunden vertrauen auf die mehr als 20jährige Erfahrung unseres Expertenteams! Kontaminationskontrolle im Reinraum ist unser Fokus!

comprei steht für Integrität, Professionalität und Qualität!

---

**Stefan Radl, TU Graz, Institut für Prozess- und Partikeltechnik**

Associate Professor, Fachbereich Verfahrenstechnik / Partikeltechnik

[www.ippt.tugraz.at](http://www.ippt.tugraz.at)

Kontakt: radl@tugraz.at

**Kompetenzfelder:**

Strömungssimulation, H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>-Dekontaminationstechnologie, Partikelcharakterisierung

## **Motivation:**

Vernetzung von wissenschaftlicher Forschung und Industrie-Expertise aus dem Bereich Reinraumtechnologie kann uns helfen die Ausbreitung von Viren in der Raumluft effektiv zu unterdrücken. Wir möchten unser Simulations Know-How einbringen um bekannte Lösungen besser zu verstehen, und um neue Idee zur Pandemie-Bekämpfung mit unseren Partnern zu entwickeln.

## **Unternehmensbeschreibung:**

Das Institut für Prozess- und Partikeltechnik der TU Graz umfasst die Bereiche Mechanische Verfahrenstechnik, Kontinuierliche Prozesse, Computational Bioprocess Engineering, pharmazeutische Produkt- und Prozessentwicklung, und Simulationstechnik.

Hr. Assoc. Prof. Stefan Radl leitet die Arbeitsgruppe Simulationstechnik, und hat langjährige Erfahrung im Bereich Simulation, sowie im Bereich Reinraumtechnik. Er hat mehrere Fachartikel, sowie zahlreiche Vorträge und Präsentationen auf nationalen und internationalen Tagungen zum Thema Reinraumtechnik publiziert bzw. gehalten (für Details siehe Abschnitt „Reinraumsimulation“ auf <http://ippt.tugraz.at/simSci>). Weiters wurde der Universitätslehrgang „Reinraumtechnik“ an der TU Graz durch den Leiter des IPPT, Prof. Johannes Khinast, initiiert, und das Qualifizierungsseminar „DO it Clean!“ von Prof. Radl initiiert.

Das Institut bringt die folgende Kompetenz in das Expertenforum ein

- CFD Strömungs-Simulation (z.B. Ausbreitung von Gasen und Partikel in Anlagen, Räumen bzw. Gebäuden; Temperaturverteilung und auftriebsgetriebene Strömungen)
- H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>-Dekontaminationstechnologie (Abtötung von Mikroorganismen, Aufnahme und Freisetzung von H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> durch Materialien, CFD-Simulation von H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>-Dekontaminationsvorgängen)
- Partikelcharakterisierung (Größen- und Formanalyse)

---

## **Alexander Fian, JOANNEUM RESEARCH Forschungsgesellschaft mbH**

Laborleitung und Reinraum-Manager, MATERIALS- Institut Institut für Oberflächentechnologien und Photonik

[www.joanneum.at](http://www.joanneum.at)

Kontakt: [alexander.fian@joanneum.at](mailto:alexander.fian@joanneum.at)

## **Kompetenzbereiche:**

innovative, großflächige Druck- und Strukturierungsverfahren, flexible mikro- und nanostrukturierte Schichten, Druckverfahren zur Herstellung chemischer, physikalischer und biologischer Sensorik, gedruckte Elektronik, Photovoltaik, laserbasierte Mikro- und Nanostrukturierung

**Motivation:**

Als Beauftragter für Sicherheit und Gesundheit für die Arbeitnehmer an einem der größten Standorte der JOANNEUM RESEARCH Forschungsgesellschaft mBH sehe ich einen sehr hohen Nutzen von Lüftungs- und Filtertechnologien für Präventivkonzepte am Arbeitsplatz und im täglichen Leben in Zeiten der Pandemie. Ich bin außerdem seit mehr als 30 Jahren ehrenamtlich als aktiver Rettungs- und Notfallsanitäter beim Roten Kreuz in Graz tätig. Dabei habe ich nicht nur die präklinische Notfallversorgung von kritisch an COVID-19 erkrankten Personen erleben müssen, auch die Situation an den Spitälern ist mir in Zuge dieses Engagements allgegenwärtig.

**Unternehmensbeschreibung:**

Die JOANNEUM RESEARCH Forschungsgesellschaft mbH entwickelt Lösungen und Technologien für Wirtschaft und Industrie in einem breiten Branchenspektrum und betreibt Spitzenforschung auf internationalem Niveau. Bestens eingebettet in das nationale und internationale Innovationsnetzwerk erarbeiten die Forscherinnen und Forscher Innovationen in den drei Themenbereichen Informations- und Produktionstechnologien, Humantechnologie und Medizin sowie Gesellschaft und Nachhaltigkeit. Unter Einsatz moderner, auf Miniaturisierung, Integration und Werkstoffoptimierung beruhender Technologien und Verfahren bietet MATERIALS – Institut für Oberflächentechnologien und Photonik interdisziplinäre Lösungsansätze für die gesamte Wertschöpfungskette. Dazu zählen großflächige Mikro- und Nanostrukturen, Bio- und Chemosensoren, Lichttechnologien, funktionalisierte Oberflächen oder Laserprozesse.

---

**Roland Pufitsch, Silent Quo GmbH**

Geschäftsführer

[www.silent24.at](http://www.silent24.at) (im Aufbau)

Kontakt: [office@silent24.at](mailto:office@silent24.at)

**Kompetenzfelder:**

Schallschutz mit Strömungsoptimierung für Lüftungs- und Klimatechnik.

Reinraumerfahrung bei Planung und GMP.

Technische Lösungen mit nachhaltigen Konzepten für nahezu alle technischen Anlagen die Luft als Medium benötigen.

**Motivation:**

Die COVID19 Problematik mit den Experten hier im Silicon Alps Cluster schneller in den Griff zu bekommen. Wir hatten schon seit der Messe Pharma 2019 in Karlsruhe Anfragen für eine bessere Luftqualität in Räumen (Klassenzimmer, Büros etc.), welche einfach und möglichst ohne störende Betriebsgeräusche genutzt werden kann und deshalb wird aktuell das für 2022 geplante Produkt für 2021 fertig entwickelt um damit die potentiell hohe Virenlast in Räumen senken zu können.

## **Unternehmensbeschreibung:**

Wir sind ein Startup, das im Mai 2019 in Villach gegründet wurde. Die Silent Quo entwickelt Lösungen für alle Arten von Schallschutz die nachhaltig, sehr leicht, modular und vor allem langlebig wie auch 100% wiederverwendbar sind. Anlagen die Luft als Medium benötigen sind leider durch die Luft Ein / Auslässe kompliziert leiser zu realisieren und hier sind wir der richtige Ansprechpartner um trotzdem einen leisen Betrieb zu ermöglichen. Ziel unseres Startups ist bestehende Anlagen auf die immer strengeren gesetzlichen Lärmschutzaufgaben fit zu machen und damit wichtige Ressourcen als auch hohe Investitionen zu sparen.

---

## **Peter Tappler, IBO Innenraumanalytik OG**

Kontakt: [p.tappler@innenraumanalytik.at](mailto:p.tappler@innenraumanalytik.at)

Allgemein beeideter und gerichtlich zertifizierter Sachverständiger Arbeitskreis Innenraumluft am Bundesministerium für Klimaschutz, Umwelt, Energie, Mobilität, Innovation und Technologie (BMK) Ständiges Mitglied der Kommission Innenraumluftthygiene (D).

---

## **Klaus Krüger, Kappa Filter Systems GmbH**

Geschäftsführer

[www.kappa-fs.com](http://www.kappa-fs.com)

Kontakt: [k.krueger@kappa-fs.com](mailto:k.krueger@kappa-fs.com)

## **Kompetenzfelder:**

Luftfiltertechnik, Aerosolforschung, Mess- und Analysetechnik, Strömungstechnik, Ablufttechnik-Raumlufttechnik-Energietechnik, Brand- und Explosionsschutztechnik.

## **Motivation:**

Die Eindämmung der aktuellen Pandemie und Verhinderung der Entstehung von weiteren in der Zukunft erfordert mehr Schwerpunktsetzungen in der Luftqualität und Luftreinigung von Innenräumen. Um das Infektionsrisiko in Aufenthaltsräumen zu senken, muss die Konzentration an Aerosolen, Feinstaub und Krankheitserregern verringert werden. Luftführungs- und Filtrationssysteme sind in der Lage, einen wesentlichen Beitrag zur Verringerung der Virusausbreitung zu leisten. Zudem sollte die Bedeutung des Lebensmittels Luft für die Gesundheit und das Wohlbefinden von Menschen in der Gesellschaft einen höheren Stellenwert erhalten und Luftreinigung von einem Kostenfaktor zu einem Qualitätsfaktor werden. Dafür möchte ich mich persönlich einsetzen und meinen Beitrag leisten.

## **Unternehmensbeschreibung:**

Kappa Filter Systems GmbH, THE FUTURE HAS ZERO EMISSIONS



# SILICONALPS

Die Zukunft der industriellen Produktion. Sauber, hell und leise. Schlüsselfertige Anlagen und Systeme, Produkte und Serviceleistungen zur industriellen Ablufttechnik, Raumluftechnik und Energietechnik für die Industrie. Gesunde Arbeitsplätze frei von schädlichen Emissionen und Krankheitserregern, maximaler Schutz der Umwelt bei gleichzeitig geringstem Energieeinsatz. Permanente Forschung und Entwicklung, sowie Innovation, gepaart mit der Erfahrung aus mehr als zweitausend realisierten Anlagen, sichern unseren Vorsprung. Unsere Mitarbeiter leben täglich Umweltschutz und Nachhaltigkeit. Luftqualität und Lufthygiene in allen Innenräumen ist nicht erst seit der Pandemie zu unserer Passion geworden. Wir wollen die Gesundheit fördern und die beeinträchtigungsfreie Lebenszeit der Menschen verlängern. Dafür entwickeln wir Produkte, die dem Menschen dienen und für deren Betrieb wenig Energie verbraucht wird.

---

## **Ortwin Ertl, Annikki GmbH**

Geschäftsführer

<http://www.annikki.com/>

Kontakt: [ortwin.ertl@annikki.at](mailto:ortwin.ertl@annikki.at)

### **Kompetenzbereiche:**

Relevant für Viren: Proteinstabilität, Proteinstabilisierung

### **Motivation:**

Seit Beginn der Pandemie war es auf Basis italienischer Daten und gängiger Methoden zur Immobilisierung von Proteinen extrem wahrscheinlich, dass eine (Feststoff-) Aerosol-basierte Stabilisierung von SARS-Cov-2 im Zentrum der Übertragung steht. Die Annikki GmbH verfügt über Expertise der Stabilisierung von Proteinen, die nützlich für das Verständnis des Übertragungsweges von SARS-Cov-2 ist: Die Stabilität von SARS-Cov-2 ist sehr entscheidend dafür, wie lange das Virus in einem geschlossenen Raum in Verbindung mit einem Aerosol überhaupt stabil und damit infektiös ist.

### **Unternehmensbeschreibung:**

Die Annikki GmbH ist weltweit führend in der Entwicklung von zellfreien Redox-Biokatalyseverfahren. Mit diesen Verfahren werden biobasierte Chemikalien hergestellt und damit können Chemikalien zukünftig um 50 bis 80% kostengünstiger hergestellt werden als mit den derzeitigen Herstellungsverfahren zu Produkten der Petrochemie, die sie ersetzen. Serienreaktionen, auch als Kaskadenreaktionen bekannt, werden in Zukunft zur Herstellung der meisten Produkte der Organischen Chemie verwendet. Die Annikki-Technologie wird die chemische Industrie grundlegend verändern. Annikkis Verfahren sind durch über 200 erteilte Patente weltweit in ca 30 Patentfamilien geschützt. Ortwin Ertl, der Gründer von Annikki ist seit über 20 Jahren in diesem Bereich tätig und verlizenzierte 2001 das weltweit erste zellfreie Redox—Biokatalyse-Verfahren zur Herstellung der chiralen Seitenkette von Lipitor®, dem mit über US \$ 150 Mrd. Gesamtumsatz wirtschaftlich bedeutendsten Pharmaprodukt aller Zeiten.

# SILICONALPS

---

## Susanna Molterer, Medizintechnik-Cluster (MTC) der Business Upper Austria

Projektassistentin

[www.medizintechnik-cluster.at](http://www.medizintechnik-cluster.at)

Kontakt: [susanna.molterer@biz-up.at](mailto:susanna.molterer@biz-up.at)

### Unternehmensbeschreibung:

Der Medizintechnik-Cluster der öö. Standortagentur Business Upper Austria ist die zentrale Schnittstelle zwischen Wirtschaft, Wissenschaft und Medizin. Ziel ist es, die rund 200 Partner aus ganz Österreich zusammenzuführen und gemeinsame Projekte zu initiieren. Seit Bestehen des Clusters (2002) konnten bereits knapp 90 Ideen der MedTech-Branche in gemeinsamen Projekten erfolgreich umgesetzt werden. Ausgehend vom zentralen Thema der Medizintechnik (Medical Engineering) fokussiert der Cluster seine Aktivitäten auf die beiden Themenschwerpunkte Digital Health und Medical Materials.

---

## SILICON ALPS CLUSTER GmbH, vertreten durch Paula Brezovec

### Manager Innovation & Technology

[www.silicon-alps.at](http://www.silicon-alps.at)

Kontakt: [paula.brezovec@silicon-alps.at](mailto:paula.brezovec@silicon-alps.at)

### Unternehmensbeschreibung:

Der Silicon Alps Cluster ist ein Public-Private-Partnership österreichischer Akteure aus Wirtschaft, Wissenschaft und öffentlicher Hand zur Entwicklung und Positionierung der Elektronik- und Mikroelektronikbranche an den Standorten Kärnten und Steiermark. Der Electronic Based Systems Cluster versteht sich dabei als langfristige strategische Allianz und Instrument einer kooperativen, effizienten und unternehmerisch ausgerichteten Standortentwicklung. Übergeordnete Ziele sind die Erhöhung der Wettbewerbsfähigkeit und Innovationsleistung der Kooperationspartner, Erhöhung der Wertschöpfung in Kärnten und der Steiermark, Erhöhung der internationalen Sichtbarkeit und Attraktivierung des Standortes für Gründungen und Ansiedelungen.

---

## ANSPRECHPARTNER

Paula Brezovec, Silicon Alps  
Manager Innovation & Technology  
Projektleiter  
+43 664 928 0429  
[paula.brezovec@silicon-alps.at](mailto:paula.brezovec@silicon-alps.at)

Hartwin Kostron, Silicon Alps  
Director Marketing & PR  
Pressesprecher  
+43 664 88226253  
[hartwin.kostron@silicon-alps.at](mailto:hartwin.kostron@silicon-alps.at)

---